

Unsere Anarbeitungsmöglichkeiten im Überblick:

Auf unseren Säge-Bohr-Anlagen fertigen wir mit höchster Präzision nach Ihren Wünschen:

- **Bohrungen** von 5 mm bis 65 mm Durchmesser
- **Metrische Gewinde** von M8 bis M24
- **Kegelsenkungen** 90° und 60°
- **Contour-Marking** für Schweiß- und Montagemarkierungen zur Vereinfachung der weiteren Bearbeitungsschritte
- **Fräsen** von Langlöchern
- **Prägen** von Teile-Nummern für eine bessere Zuordnung bei der industriellen oder konstruktiven Weiterverarbeitung
- **Bearbeitung folgender Abmessungsbereiche**
 - + Träger 80 mm bis 600 mm
 - + Quadratrohre 50 x 50 x 4,0 mm bis 400 x 400 x 10,0 mm
 - + Rechteckrohre 50 x 40 x 4,0 mm bis 500 x 300 x 16,0 mm
 - + Winkelstahl 50 x 50 x 6,0 mm bis 200 x 200 x 24,0 mm
 - + Flachmaterial 50 x 12 mm bis 400 mm Breite

Natürlich erhalten Sie diese Dienstleistungen in gewohnter Liefergeschwindigkeit, Qualität und Termintreue.

Zu unseren weiteren Bearbeitungsmöglichkeiten nach dem Sägen und Bohren zählen:

- **Strahlen nach SA 2,5 | Grundieren | Verzinken**



BIEBER + MARBURG GMBH + CO KG

Steinberger Weg 60

0641/7944-0

giessen@bieber-marburg.de

35394 Gießen

0641/7944-366

www.bieber-marburg.de

04-23



Sägen. Bohren. Strahlen.
Dienstleistungen aus einer Hand



Mediathek

Den aktuellen Film zu unseren Säge-Bohr-Anlagen können Sie sich in der Mediathek auf unserer Homepage oder auf unserem Youtube-Channel anschauen.

Ton an, zurücklehnen und viel Spaß dabei!



+ Unsere Bearbeitungsmöglichkeiten im Überblick

Bohren

von Löchern zwischen 5 bis 65 mm



Kegelsenkungen

90° und 60°



Contour-Marking

zur Markierung von Schweiß-Positionen



Signier-Prägen

zur besseren Zuordnung Ihrer Teile



Fräsen

von Langlöchern



Gewinde-Bohren

Metrische Gewinde von M8 bis M24



BIEBER MARBURG

